

スケジュールリング・シンポジウム 2010 講演プログラム

9月10日(金) S会場

【11:30~12:30】特別講演 1

司会：中野 一夫(株式会社構造計画研究所)

- S1 物流分野における情報通信技術開発
—日本郵船の取り組み—
石澤 直孝(日本郵船株式会社)

9月10日(金) A会場

【9:45~11:15】リアルタイムスケジュールリング

司会：宮崎 茂次(岡山大学)

- A1-1 ジョブスケジュール衝突の最大総利益へ与える影響
—JIT生産方式に基づく自律型製造装置モデルによる総利益最大化スケジュールリング—
柏原 秀明(京都情報大学院大学), 宮崎 茂次(岡山大学)
- A1-2 作業者と自律型生産設備の連携生産のためのリアルタイムスケジュールリング
林 斉, 岩村 幸治, 谷水 義隆, 杉村 延広(大阪府立大学)
- A1-3 異常発生状況を考慮した自律分散型生産制御方式の有効性に関する研究
大久保 寛基, 宮崎 茂次(岡山大学)

【13:45~15:15】生産プロセス革新

司会：村松 健児(株式会社O2O)

- A2-1 スケジュールリング技術による生産プロセス革新のシナリオ
村松 健児(株式会社O2O)
- A2-2 動的ロットサイズスケジュールリング方法の鉄鋼プロセスへの応用検討
富山 伸司, 北條 成人, 山口 収(JFEスチール(株)), 村松 健児(株式会社O2O)
- A2-3 今日の生産環境とスケジュールリング・ベンチマーク問題
小林 稔(エムエーシー), 村松 健児(株式会社O2O)

【15:45~17:15】生産のスケジュールリング

司会：田村 隆善(名古屋工業大学)

- A3-1 複数の引き取り先を持つジョブショップにおけるサイクリックスケジュールリング
冠者 徹也, 中出 康一(名古屋工業大学)
- A3-2 試作ラインの全体最適スケジュールリング(第2法)
早馬 真一(愛知工業大学大学院), 田村 隆善(名古屋工業大学), 大野 勝久(愛知工業大学)
- A3-3 多品種・多段階生産システムにおける平準化指示方策とその効果
田村 隆善, 安永 智裕(名古屋工業大学), 大野 勝久(愛知工業大学)

9月10日(金) B会場

【9:45~11:15】制約条件の理論(TOC) 司会：村上 悟(ゴールシステムコンサルティング株式会社)

- B1-1 S-DBR(Simplified-Drum-Buffer-Rope)による生産管理システム
—幅広い製造環境での適用を目指して—
小笠原 剛(ゴール・システム・コンサルティング株式会社)
- B1-2 長浜キヤノン(株)におけるS-DBRによる調達革新実践事例と成果
西嶋 利明(長浜キヤノン株式会社), 普天間 敏(ゴールシステムコンサルティング株式会社)

- B1-3 S-DBR(Simplified Drum Buffer Rope) の経営的意義
—「プッシュ&プル」古くて新しいジレンマを TOC でどう解くか—
村上 悟(ゴールシステムコンサルティング株式会社)

【13:45～15:15】組合せ最適化

司会：西 竜志(大阪大学)

- B2-1 大規模な時間枠付き配送計画問題に対する効率的解法
橋本 英樹(中央大学), 柳浦 陸憲(名古屋大学)
- B2-2 Approximation Algorithms for a Cyclic Routing Problem of Grasp-and-Delivery Robots
軽野 義行(京都工芸繊維大学), 永持 仁(京都大学), A. シュルベフスキ(京都工芸繊維大学)
- B2-3 1 機械スケジューリング問題ソルバの開発
田中 俊二(京都大学)

【15:45～17:15】スケジューリングの実用化

司会：鈴木 敦夫(南山大学)

- B3-1 汎用的なシフトスケジューラによる出張要員スケジュール作成
加藤 雅樹, 久木野 誠(株式会社 構造計画研究所)
- B3-2 学会プログラムの自動作成
鵜飼 孝盛, 佐々木 美裕, 鈴木 敦夫(南山大学)
- B3-3 大学時間割の自動作成について
光部 翔太, 佐々木 美裕, 鈴木 敦夫, 伏見正則(南山大学)

9月10日(金) C会場

【9:45～11:15】環境とエネルギー

司会：茂木 美恵子((株)富士通総研)

- C1-1 組み合わせ及びスケジューリング技法を用いたアパレル物流における環境負荷低減モデルの実施
山内 秀樹, 山口 賢史(住金物産株式会社)
- C1-2 スマートグリッドと今後の計画業務
福 浩邦, 吉村 幸治((株)富士通総研)
- C1-3 スウェーデンにおける環境政策について
田中 いずみ(スウェーデン大使館)

【13:45～14:45】物流

司会：船木 謙一(株式会社 日立製作所)

- C2-1 IE手法を用いた場内ロジスティクス改善事例
赤木 宏匡, 井口 慧士, 関本 章(鹿島建設株式会社)
- C2-2 簡易言語を用いた産業廃棄物処理工程向け物流シミュレータの開発
高橋 圭一(近畿大学), 基村 雄作(ニッテツ北海道制御システム株式会社)

【15:45～17:15】サプライチェーンマネジメント

司会：船木 謙一(株式会社 日立製作所)

- C3-1 リコーにおける生産日程計画作成プロセス改善の取り組み
三浦 礼, 宇治 領, 宮原 秀俊(株式会社 リコー), 宇於崎 雅康(株式会社 日立製作所)
- C3-2 多品種製品の生産計画への受注引当、納期回答、計画再作成方式について
佐藤 健二, 井上 貴盛(株式会社 クボタ)
- C3-3 代替設備を有する個別受注生産の納期順守率を向上する生産管理方式の開発
永原 聡士, 中野 隆宏, 石橋 尚也, 野中 洋一(株式会社 日立製作所)

9月10日(金) D会場

【10:15～11:15】ベンダーセッション 1

- D1-1 日々の受注の変化に柔軟に対応しつつ効率的な生産を実現
—製造業界向けソフトウェア「GLOVIA/SCP FA V8 PSI Collaborator」を新発売—
株式会社 富士通アドバンスエンジニアリング
- D1-2 イベントドリブン・スケジューリングの仕組みと効用
—生産計画の実行可能性を保証, 生産期間短縮など業務改革の仮説/検証が容易に—
NPO 法人 技術データ管理支援協会

【13:15～15:15】ベンダーセッション 2

- D2-1 現実の計画立案業務のために柔軟性と使いやすさを追求した生産スケジューラ FLEXSCHE(フレクシェ)
株式会社フレクシェ
- D2-2 APS 生産管理システム「ADAP」による SCM 最適化
(株) 構造計画研究所
- D2-3 TOC/DBR(ドラム・バッファ・ロープ)を実装した生産スケジューラ 『Insync』
株式会社ビーイング
- D2-4 日々の受注の変化に柔軟に対応しつつ効率的な生産を実現
—製造業界向けソフトウェア「GLOVIA/SCP FA V8 PSI Collaborator」を新発売—
株式会社 富士通アドバンスエンジニアリング

【15:15～17:15】ベンダーセッション 3

- D3-1 「汎用数理計画法パッケージ NUOPT」「汎用シミュレーションツール S3(エスキューブ)」
—多様なスケジュール問題解決ソリューション紹介—
株式会社 数理システム
- D3-2 TOC/DBR(ドラム・バッファ・ロープ)を実装した生産スケジューラ 『Insync』
株式会社ビーイング
- D3-3 現実の計画立案業務のために柔軟性と使いやすさを追求した生産スケジューラ FLEXSCHE(フレクシェ)
株式会社フレクシェ
- D3-4 イベントドリブン・スケジューリングの仕組みと効用
—生産計画の実行可能性を保証, 生産期間短縮など業務改革の仮説/検証が容易に—
NPO 法人 技術データ管理支援協会

9月11日(土) S会場

【11:30~12:30】特別講演 2

司会：西岡 靖之(法政大学)

- S2 MDM (Master Data Management) がひらく新しい企業間取引
田辺 孝夫(株式会社アルファパーチェス)

9月11日(土) A会場

【9:45~11:15】内示情報と生産計画システム

司会：上野 信行(県立広島大学)

- A4-1 内示情報を用いた生産計画システムの分類と適用
上野 信行, 角本 清孝(県立広島大学), 奥原 浩之(大阪大学)
- A4-2 基準日程計画を中核とした製造と販売の連携方式
西岡 靖之(法政大学)
- A4-3 NEC パソコン事業における生産計画システム
若月 新一(NEC パーソナルプロダクツ株式会社)

【14:30~16:00】チュートリアル 1

司会：野々部 宏司(法政大学)

- T1-1 混合整数計画モデルの作成法
梅谷 俊治(大阪大学)
- T1-2 近似動的計画法入門
小林 和博(海上技術安全研究所)

【16:15~17:15】チュートリアル 2

司会：西岡 靖之(法政大学)

- T2 Excel によるスケジューリングと在庫管理
大野 勝久(愛知工業大学)

9月11日(土) B会場

【9:45~11:15】勤務表作成とスケジューリング

司会：池上 敦子(成蹊大学)

- B4-1 サービス業における勤務スケジュール作成
池上 敦子(成蹊大学), 繁野 麻衣子(筑波大学)
- B4-2 訪問介護における web 版スケジュール作成支援システム
村野 真悟, 足立 幸子, 池上 敦子(成蹊大学), 宇野 毅明(国立情報学研究所)
- B4-3 警備員勤務スケジュール作成
齊藤 孝之, 長谷川 精也(セコム株式会社)

【14:30~16:00】エージェントベーススケジューリング

司会：貝原 俊也/玉置 久(神戸大学)

- B5-1 生産計画における製造現場の課題とエージェント技術への期待
梅田 豊裕, 岩谷 敏治((株)神戸製鋼所)
- B5-2 熟練者エージェントによる生産スケジューリング支援
玉置 久(神戸大学)
- B5-3 マルチエージェントシステムによる社会的交渉ベース生産スケジューリング手法
貝原 俊也(神戸大学)

【16:15～17:15】列生成法・分枝価格法

司会：田中 俊二（京都大学）

- B6-1 検査制約を有する車両運用計画問題に対する列生成法の適用
大野 明良，西 竜志，乾口 雅弘（大阪大学）
- B6-2 Location-Routing Problem に対する分枝価格法によるアプローチ
梅田 真之（早稲田大学），今泉 淳（東洋大学），森戸 晋（早稲田大学）

9月11日（土）C会場

【9:15～11:15】プロセス産業のスケジューリング

司会：藤村 茂（早稲田大学）

- C4-1 バッチプロセス産業におけるオーダーライフサイクルマネジメントと生産スケジューリングの融合
藤村 茂（早稲田大学）
- C4-2 プロセス産業における、スケジューリング業務上の問題点および対応するためのシステムの機能仕様
阿久津 東真（株式会社エーケー）
- C4-3 バッチプロセスのレシピ設計のためのモジュール化
サックディシー ナラティップ， 淵野 哲郎（東京工業大学）
- C4-4 プラントライフサイクルにおける計画系業務の位置付け
北島 禎二（東京農工大学），島田 行恭（労働安全衛生総合研究所）

【14:30～16:00】プロジェクト・マネジメント（1）

司会：佐藤 知一（日揮（株））

- C5-1 リスク確率に基づく新しいプロジェクト評価の理論的枠組みについて
佐藤 知一（日揮（株））
- C5-2 エンジニアリング・プロジェクトにおける機器資材調達マネジメント
橋野 秀紀（東洋エンジニアリング株式会社）
- C5-3 CCPM の受託型 IT プロジェクトにおける導入事例
岡村 孝彦（株式会社 NTT データ）

【16:15～17:15】プロジェクト・マネジメント（2）

司会：佐藤 知一（日揮（株））

- C6-1 個別受注生産型の大型産業機械における工程計画システムの適用事例
木村 早帆（株式会社 荏原製作所）
- C6-2 作業時間の変動コストを考慮したロバスタなプロジェクト・スケジュールの生成法
森田 大輔，諏訪 晴彦（摂南大学）